

MERCURY FIBER

Industriële fiber laser voor het snijden van dunne metalen met een unieke combinatie van hoge nauwkeurigheid, hoge productiviteit en betrouwbaarheid met compacte afmetingen en eenvoudige bediening

- De Mercury Fiber is een fiber laser snijsysteem dat door SEI Laser speciaal is ontwikkeld voor het lasersnijden van dunne metalen en metaal-legeringen.
- De Mercury Fiber onderscheidt zich door:
 - **Zeer gebruiksvriendelijk**
 - **Hoge nauwkeurigheid en herhaalbaarheid** in combinatie met indrukwekkende prestaties, dankzij de lineaire magneetmotoren en de hoge precisie optische encoders
 - **Onderhoudsarm** door zware bouw en lange levensduur van de laserbron
 - **Veelzijdig** door de compacte afmetingen en de eenvoudige 3-zijdige toegang tot het werkgebied
 - **Flexibel** dankzij de verschillende afmetingen en laservermogens die de Mercury Fiber geschikt maakt voor elke omgeving en productielocatie.
- De Mercury Fiber is uitgerust met een **hoogvermogen fiber laser** (1060-1070 nm golflengte) en geoptimaliseerde laserstraal met hoge kwaliteit.
- De Mercury Fiber is een **Laserklasse 1** systeem, waardoor veilig en schoon kan worden gewerkt. Het systeem is voorzien van een **automatische telescopische kap** met speciale ramen aan de voorzijde en effectieve afvoer van rookgas en stof rondom het werkgebied.
- **ICARO software** (CAD/CAM), specifiek door SEI Laser ontwikkeld voor de metaalverwerkende industrie, voor het eenvoudig importeren van bestanden en aanpassen van de laserparameters.
- De Mercury Fiber kan worden geïntegreerd in een geautomatiseerd productieproces en voldoet aan de eisen van **Industry 4.0**.



Snijkop met gemotoriseerde focus lens

MERCURY FIBER

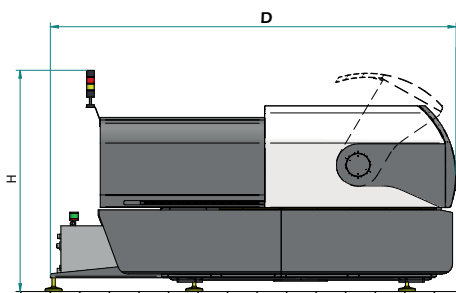
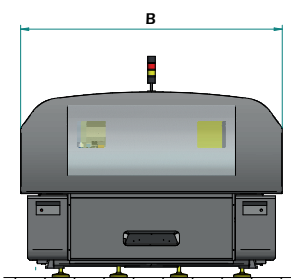
Belangrijkste technische kenmerken:

Standaard modellen	1208 1215 1520 1530 2040
Werkbereik (mm)	1200x800 1250x1500 1500x2000 1500x3080 2000x4000
Laservermogen (Watt)	500 1000 1500 2000 3000
Herhalingsnauwkeurigheid (mm)	< 0.05 (met vaste tafel)
Acceleratie (instelbaar) (m/s ²)	tot 20
Resolutie X-Y-Z-as (mm)	0.001
Nauwkeurigheid (mm/m)	+/- 0.05
Bestandsoorten	BMP, JPEG, DXF, PLT, EPS, AI, PDF
Software interface	CAD/CAM Icaro software
Norm conformiteit	2014/35/UE Laagspanningsrichtlijn
	2006/42/CE Machinerichtlijn
	2014/30/UE Richtlijn elektromagnetische compatibiliteit
	IEC EN 60825-1 Laser Veiligheid

Beschikbare opties voor nog hogere flexibiliteit:

- Stalen transportband voor afvoer van afval
- Camera systeem voor geregistreerd snijden van bedrukt materiaal, enkele of multi paskruisen, 2D/3D barcode lezer, RGB radiaal/rechthoekig verlichting circuit
- Rotatie unit voor rondsniijden (max. Ø: 100 mm)
- 2e laserkop voor harden van metalen (o.a. stansblikken)
- Live view camera
- Automatische wisseltafel
- Optische lichtgordijnen of laserscanner voor het afschermen van het werkbereik van de wisseltafel
- Motorisch aangedreven focus lens (software gestuurd)

	1208	1215	1520	1530	2040
D	2110	3800	4090	5050	5650
B	2356	2430	2750	2750	3370
H	1855	2150	2150	2150	2150



Wisseltafel voor productief laden/lossen



Automatische telescopische kap voorzien van beschermglas

distributeur voor de Benelux: