



'Sleutelrol Sei lasers'

De productiecapaciteit van Plano Plastics Group

Lasersnijden is onmisbaar in sign- en displayfabricage. Sei demonstreert daarom geregeld op beurzen.

Nieuwsgierig geworden, bezochten we Sei-lasergebruiker Plano Plastics in Eindhoven.

▲ Michiel van Rijsingen, trots op de uit kunststof pentagons opgebouwde voetbal, staat voor Plano Plastics' plexiglas gelamineerde fotoprint.

De gevelsign van Plano Plastics laat goed zien wat het bedrijf doet: creativiteit van winkelinrichters, POS-ontwerpers, gevelverfraaiers en routebewijzeraars driedimensionaal fabriceren uit acryl-plaatmateriaal; ooit zelfs 3 cm dik. Michiel van Rijsingen, directeur van dit zestig medewerkers tellende vader-op-zoon-bedrijf, schetst alle activiteiten. Na oprichting in 1994 kent het bedrijf alleen maar groei, mede door overnames. Van Rijsingen benoemt activiteiten zoals ver-

koop van kunststof plaatmaterialen, bewerkingen ervan (zagen, frezen, laseren, lijmen, buigen, polijsten en meer). Verder op demand fotofinishing, displayfabricage, kunststofdelen voor koeltechniek en routebewijzering. Zonder het te weten, zien we Plano Plastics' producten terug in winkels van grote retailers zoals AH, Intertoys, Jumbo en Hudson's Bay. Inzoomend op Sei laser bevestigt hij trots: "Sei laser maakt ons sterk, al tien jaar. We werken nu met drie lasersnijtafels van deze fabrikant, zo druk bezet zijn we met kunststofbewerking."

MOND-TOT-MONDRECLAME

Het marktgebied van Plano Plastics is Benelux en Duitsland. "Ons bedrijfskarakter maakt dat onze producten verder in Europa te zien zijn. Onze klanten zijn onder meer bureaus en organisaties die

als projecteigenaren grensoverschrijdende winkelketens en bedrijfsentrees (her)inrichten en/of beleveren met POS-materiaal. Buiten prototypen maken we behoorlijk veel series", vertelt Van Rijsingen. Nieuwsgierig naar de orderacquisitie - gezien de bedrijfsomvang - wordt ons snel duidelijk dat de kennis plus alles oplossende productiecapaciteit met spijkerharde deadline-responses Plano Plastics' naamkaartje zijn. "We hebben geen verkopers langs de weg, maar een groot deel van m'n tijd zit in het binnenhalen van projecten. En daarin moeten we veel meedenken. Zo weten we heel goed wat eindgebruikers van kunststofproducten willen. Eigenlijk groeit Plano Plastics door mond-tot-mondreclame, ook omdat we kiezen voor topbewerkingsapparatuur en dito materialen, zorgdragend voor backups. Zogezegd zijn

we nooit voor één gat te vangen. En, klantenbinding opbouwen door betrouwbare service met veel maatwerk, is ons heilig. Dat maakt onze productieverdeling tot circa 40 procent voor de signmarkt, 20 procent voor koeltechniek, 15 procent voor displays, 15 procent voor routebewijzing en 10 procent voor de bouwmarkt.”

MATERIALENSPECTRUM

De materialenbewerkingsrange van Plano Plastics omvat acrylplaat/plexiglas, Dibond, HDPE, PETg, polycarbonaat en veel mdf-achtige plaatmaterialen. Daarvoor zijn ook andere bewerkingsmachines nodig dan lasers, wat leidt tot een rondgang door de circa 6.000 vierkante meter grote fabriek. “Medio 2018 verdubbelt dat naar 12.000 vierkante meter in ons nieuwe bedrijfspand in Veldhoven,” zegt Van Rijsingen trots. Hij vertelt over het gerobotiseerde magazijn met plaatmaterialen dat daar gaat komen. Wat opvalt, is de grote opslag van allerlei materiaalsoorten en kleuren. “Nodig om onze levergaranties waar te maken. Want materiaalschaarste van plexiglas en prijsstijgingen worden zorgelijk. Overigens zijn alle RAL-kleuren in ons leveringsprogramma te vinden. En afwijkende kleuren laten wij vanaf 100 kilogram kunststof in maatwerk maken”, aldus Van Rijsingen, wijzend naar een laser-gesneden voorbeeld waarmee Plano Plastics exclusief een orderproject binnenhaalde.

LASERAPPARATUUR

Plano Plastics werkt nu met drie Sei laser- tafels en in de nieuwbouw wellicht uitgebreider. Sei's investeringsbandbreedte belooft (grootte en uitvoeringsafhankelijk) van €70.000 - €270.000. “De grootste voordelen van lasersnijden vind ik dat het geen verspaning geeft en gesneden materiaalkanten meteen glad zijn. Altijd schone stukken. Je hebt eigenlijk geen andere nabewerking dan assembleren, meestal lijmen. En dat vaak onder 90 graden hoeken tegen elkaar. Een als maatwerk gebouwde 250 watt Sei-laser snijdt het materiaal onder een schuine hoek. Die hebben we samen met Tripa Converting Solutions ontwikkeld voor toonbankdisplays voor cosmetica. Want lipsticks, wimpervorfborsteltjes en meer van die items staan rechtop in een schuin omhooglopend displayvlak.”

Verderop snijdt een 350 watt Sei Mercury-1520 (150x205 cm) groene kunst-

stof plaatjes om als stoppers in winkelschappen te dienen. Opvallend veel producten hebben kleine gaatjes, bijna perforaties.

“Kijk, hoe mooi scherp, rafelvrij en schoon zo'n onderdeel wordt”, zegt Van Rijsingen met overtuiging. Een beetje daarachter stelt de operator een grotere Sei Mercury-2030 (206x308 cm) in. De Mercury's kunnen maximaal 7 cm objecthoogte aan. De bewerkingsnelheden zijn materiaal- en dikteafhankelijk tot maximaal 2 meter per seconde. Bekijk ook op YouTube de video 'Sei Mercury laser - Acrylaat markeren en snijden - Tripa Converting Solutions'.

VIJFASSIG WERKEN

Onze gastheer leidt ons volledigheidshalve door overige productieafdelingen. Een grote batterij XYZ-freesmachines verwerken overwegend mdf-achtig materiaal, soms ook kunststof. Een totaal van maar liefst dertien snij- en freestafels tonen Plano Plastics ontzagwekkende capaciteit. Bij een vijfassige 'Biesse'-freesbank mijmert Van Rijsingen dat zijn toekomstdroom is om ooit met een vijfassige lasersnijmachine te werken. “Bijvoorbeeld om rechte, schuine en wellicht holte-snedes verspaningsvrij in hetzelfde werkstuk op één machine te

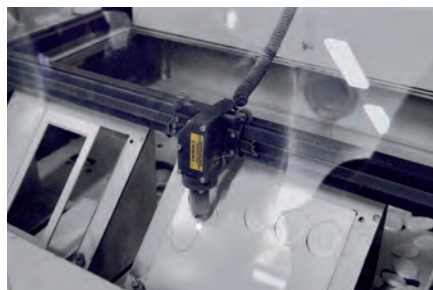
maken. Kijk, deze harde kunststof voetbal is nu ongeveer het maximum van ons kunnen in frezen en verlijmen.” Gevraagd naar de mooiste lasergesneden kunststofopdracht, antwoordt hij: “Dat is een blank transparant plexiglas schaalmodel voor een opdrachtgever die zo wilde tonen wat hij aan automotieve onderdelen maakt, die verborgen zitten in de carrosserie.”

PRINT

De productie-aansturing gebeurt bij Plano Plastics vanuit een bedrijfskantoor dat uitkijkt op die productie. Daar zijn ook nog inkjetprinters te zien. Het bedrijf lijkt te gedijen door een 'alles-onder-één-dakfilosofie'. “Ook omdat onze klanten niet willen dat - ingeval er printwerk aan hun opdrachten zit - we dat zouden uitbesteden. Dus doen we dat zelf”, verduidelijkt Van Rijsingen. Drie UV-vlakbedprinters en een rol-naar-rol sublimatieprinter zijn onderdeel van het imposante machinepark en bevestigen Plano Plastics' hoog-oplossende vermogen. Daarin vervullen de Sei-lasers een sleutelrol. 

www.planoplastics.nl

www.tripaconverting.nl



Lasersnijden onder schuine hoek.



Op de voorgrond een Sei Mercury 1520, daarachter een Sei Mercury 2030.



Sei Mercury 1520 bij Plano Plastics.



De gevelsign geeft goed weer wat Plano Plastics kan.